

厂区整体搬迁项目
竣工环境保护验收监测报告表
(固废)

建设单位： 绍兴欧力-欧龙振动机械有限公司

编制单位： 绍兴市上虞智博环保技术咨询有限公司

二〇一九年八月

建设单位：绍兴欧力-欧龙振动机械有限公司

法人代表：陈建成

项目负责人：顾彬彬

编制单位：绍兴市上虞智博环保技术咨询有限公司

法人代表：黄彩琴

项目负责人：陈盼攀

监测单位：绍兴市中测检测技术股份有限公司

法人代表：张孟超

项目负责人：徐秋霞

建设单位

电话： 15700082715

邮编： 312300

**地址： 绍兴市上虞区道墟街道
五四村**

编制单位

电话： 0575-82119119

邮编： 312300

**地址： 绍兴市上虞区百官街道王充路
789号336室**

目 录

| | |
|----------------------------------|----|
| 表一 建设项目基本情况、验收依据及标准..... | 1 |
| 表二 主要建设内容、生产设备及原辅材料..... | 3 |
| 表三 主要污染源、污染物处理和排放流程..... | 9 |
| 表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定..... | 10 |
| 表五 “三同时”执行情况及环评批复落实情况..... | 12 |
| 表六 验收结论及建议..... | 13 |

表一 建设项目基本情况、验收依据及标准

| | | | | | |
|---------------|--|---------------|--------------------|----|------|
| 建设项目名称 | 厂区整体搬迁项目 | | | | |
| 建设单位名称 | 绍兴欧力-欧龙振动机械有限公司 | | | | |
| 建设项目主管部门 | 绍兴市上虞区曹娥街道办事处 | | | | |
| 建设项目性质 | 改扩建 | | | | |
| 建设地点 | 绍兴市上虞区人民西路 1801 号 | | | | |
| 主要产品名称 | 振动电机、振动棒 | | | | |
| 设计生产能力 | 年产 18 万台振动电机、2 万台振动棒 | | | | |
| 实际生产能力 | 年产 18 万台振动电机、2 万台振动棒 | | | | |
| 环评批复时间 | 2011 年 8 月 | 开工建设时间 | 2011 年 9 月 | | |
| 投入试生产时间 | 2011 年 12 月 | 现场监测时间 | 2019 年 8 月 17~18 日 | | |
| 环评报告表 审批部门 | 上虞市环境保护局 | 环评报告表 编制单位 | 浙江省环境保护科学设计研究院 | | |
| 投资总概算 | 1325 万美元 | 环保投资总概算 | 25 万元 | 比例 | 0.3% |
| 实际总投资 | 1325 万美元 | 环保投资 | 33 万元 | 比例 | 0.4% |
| 验收依据 | <p>1 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评（2017）4 号；</p> <p>2 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》生态环境部 2018 年第 9 号公告；</p> <p>3 《浙江省环境保护局建设项目环境保护“三同时”管理办法》浙环发[2007]12 号；</p> <p>4 《浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》浙环发[2009]89 号，2009 年 12 月；</p> <p>5 《关于建设项目环保设施验收有关事项的通知》浙环办函[2017]186 号；</p> <p>6 绍兴市上虞区环境保护局“虞环（2018）74 号《绍兴市上虞区建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（试行）”；</p> <p>7 浙江省环境保护科学设计研究院《绍兴欧力-欧龙振动机械有限公司厂区整体搬迁项目环境影响报告表》；</p> <p>8 上虞市环境保护局“虞环审（2011）181 号《关于绍兴欧力-欧龙振动机械有限公司厂区整体搬迁项目环境影响报告的审批意见》”；</p> | | | | |

| | |
|-----------------------|--|
| <p>验收标准 标号、级别</p> | <p>1 固废</p> <p>根据《国家危险废物名录》和《危险废物鉴别标准》(GB5085.1~5085.7-2007) 及《固体废物鉴别标准 通则》(GB34330-2017) 鉴别来确定固废类别, 一般固废贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及其修改单(环保部公告 2013 年第 36 号) 的相关要求, 危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单(环保部公告 2013 年第 36 号) 的相关要求。</p> |
|-----------------------|--|

表二 主要建设内容、生产设备及原辅材料

工程建设内容：

2.1 项目由来及主要建设内容

绍兴欧力-欧龙振动机械有限公司成立于 1999 年 6 月 30 日，原址位于绍兴市上虞区曹娥街道工业园区，后因公司发展需要，厂区整体搬迁至绍兴市上虞区人民西路 1801 号，是一家专业生产振动电机、振动棒的生产型企业。

项目主要建设内容及规模：项目为改扩建，企业实际总投资 1325 万美元，租用浙江卧龙控股集团有限公司厂房，采用机加工、喷塑、浸漆、组装等技术，购置数控车床、钻床、立式加工中心、综合测试台等设备。实施厂区整体搬迁项目。

企业于 2011 年 8 月委托浙江省环境保护科学设计研究院编制了《绍兴欧力-欧龙振动机械有限公司厂区整体搬迁项目环境影响报告表》，并于 2011 年 8 月 16 日通过原上虞市环境保护局审批，审批文号为：虞环审（2011）181 号。

企业历年已批项目情况如下：

| 序号 | 环评项目名称 | 环评审批文号 | 验收情况 | 实施情况 |
|----|--|----------------|------|------|
| 1 | 年产 7 万台振动器（振动器、振动棒）异地扩建项目 | 虞环审（2003）030 号 | 未验收 | 停止实施 |
| 2 | 年产 6 万套 VAF 高频低噪音插入式混凝土振动棒、2.5 万台变频器增资扩产项目 | 虞环审（2005）14 号 | | 停止实施 |
| 3 | 年产 1 万台饲料加工成套设备用 MVE 大功率振动电机增资扩产项目 | 虞环审（2008）11 号 | | 停止实施 |
| 4 | 年产 2000 台防爆电器及零配件、1000 台振动器、料位机、气动元件技改项目 | 虞环审（2008）218 号 | | 停止实施 |
| 5 | 厂区整体搬迁项目 | 虞环审（2011）181 号 | | 已实施 |

通过实地调查和收集相关资料，受绍兴欧力-欧龙振动机械有限公司委托，绍兴市上虞智博环保技术咨询服务有限公司编制本竣工环境保护验收监测报告表。评价项目污染物排放和处置是否符合国家有关排放标准或规定；检查环境影响评价报告表和环保审批意见的落实情况；检查企业环保管理制度的落实情况；检测并核查该项目实施后企业的污染物排放总量情况；评价其环保设施的建设、运行情况和处理效率，提出存在问题和对策措施，为环境管理提供科学依据。本验收评价报告主要考虑项目运营期环境影响。

2.2 劳动定员及生产制度

企业实际员工为 211 人，实行昼间单班制生产，每班工作时间为 8 小时，年工作天数为 300 天，厂区不设食堂，不设宿舍。

原辅材料消耗:

2.3 主要原辅材料及能源

表 2-1 项目主要原辅材料消耗表

| 序号 | 名称 | 单位 | 环评达产时用量 | 实际用量 | 实际达产时用量 | 备注 |
|----|-------|--------|---------|------|---------|-------------|
| 1 | 圆钢 | t/a | 600 | 492 | 600 | |
| 2 | 漆包线 | t/a | 400 | 328 | 400 | |
| 3 | 轴承 | 万只/a | 37 | 30.3 | 37 | |
| 4 | 绝缘材料 | t/a | 200 | 164 | 200 | |
| 5 | 偏心块 | t/a | 300 | 246 | 300 | |
| 6 | 无缝钢管 | t/a | 540 | 443 | 540 | |
| 7 | 定子铁芯 | 万套/a | 20 | 16 | 20 | |
| 8 | 转子 | 万只/a | 20 | 16 | 20 | |
| 9 | 机座、端盖 | t/a | 300 | 246 | 300 | |
| 10 | 绝缘漆 | t/a | 8 | 6.6 | 8 | 170kg/桶, 铁桶 |
| 11 | 塑粉 | t/a | 5 | 4.1 | 5 | |
| 12 | 乳化液 | t/a | 0.8 | 0.66 | 0.8 | |
| 13 | 水 | t/a | 3200 | 3165 | 3165 | |
| 14 | 电 | 万度/a | 120 | 98.4 | 1200 | |
| 15 | 天然气 | 万立方米/a | 8 | 6.6 | 8 | |

由上表可知, 项目原辅材料实际用量与审批用量基本一致。

2.4 主要生产设备

表 2-2 项目主要生产设备及数量一览表

| 序号 | 设备名称 | 设备型号 | 单位 | 审批数量 | 实际数量 | 备注 |
|----|--------|----------|----|------|------|----|
| 1 | 数控车床 | CAK6161P | 台 | 1 | 1 | / |
| | | CAK6150B | 台 | 4 | 4 | / |
| | | CAK6163B | 台 | 1 | 1 | / |
| | | SKT2IL | 台 | 2 | 2 | / |
| 2 | 数控磨床 | OCD3260 | 台 | 1 | 1 | / |
| 3 | 立式加工中心 | FV-800A | 台 | 1 | 1 | / |
| | | VB-610 | 台 | 1 | 1 | / |
| | | NM515 | 台 | 1 | 1 | / |
| | | VX380TDi | 台 | 1 | 1 | / |
| | | VX500Z | 台 | 1 | 1 | / |
| 4 | 立式车削中心 | SKTV5R/L | 台 | 1 | 1 | / |
| 5 | 卧式加工中心 | KH50G | 台 | 2 | 2 | / |
| | | KH63G | 台 | 1 | 1 | / |
| 6 | 普通车床 | CAD140 | 台 | 3 | 3 | / |
| | | CA6140A | 台 | 3 | 3 | / |

续表 2-2

| | | | | | | |
|----|----------------|---------------|---|---|---|---|
| 7 | 车削中心 | QTN200M-1000U | 台 | 2 | 2 | / |
| 8 | 立式钻床 | ZQ5035 | 台 | 2 | 2 | / |
| 9 | 卧式带锯床 | GB4025 | 台 | 1 | 1 | / |
| 10 | 钻床 | Z4120 | 台 | 1 | 1 | / |
| | | Z406B-1 | 台 | 1 | 1 | / |
| 11 | 摇臂钻床 | ZN3050*16 | 台 | 1 | 1 | / |
| 12 | 叉车 | CPC30*2 | 台 | 1 | 1 | / |
| 13 | SY 系列手动液压叉车 | SYC1500 | 台 | 1 | 1 | / |
| 14 | 电机出厂试验综合测试台 | MT-C | 台 | 1 | 1 | / |
| | | MT-D | 台 | 1 | 1 | / |
| | | DCMYP0152 | 台 | 2 | 2 | / |
| 15 | 电机综合测试台 | DCMYP0113 | 台 | 2 | 2 | / |
| 16 | 电梯（特种） | THJ-VVVF | 台 | 1 | 1 | / |
| 17 | 螺旋空压机 | SA22A | 台 | 2 | 2 | / |
| 18 | 马鞍车床 | CW6263B | 台 | 1 | 1 | / |
| | | CW6163C | 台 | 1 | 1 | / |
| 19 | 马达线圈自动绕线机 | BSD-180 | 台 | 1 | 1 | / |
| 20 | 嵌线机 | KX2-1015 | 台 | 2 | 2 | / |
| | | RX2-1015 | 台 | 2 | 2 | / |
| 21 | 万能回转头铣床 | XQ6225 | 台 | 1 | 1 | / |
| 22 | 复合真空浸渍烘干机 | FJH-1400 | 台 | 1 | 1 | / |
| 23 | 真空连续浸漆机 | ZCJ200-20 | 台 | 1 | 1 | / |
| 24 | 喷粉设备 | / | 台 | 1 | 1 | / |
| 25 | 装配流水线 | MVE-1 | 台 | 1 | 1 | / |
| 26 | 装配线 | / | 台 | 1 | 1 | / |
| 27 | 健身器电机流水线 | ZLX-LB8 | 台 | 1 | 1 | / |
| 28 | 装配流水线 | | 台 | 1 | 1 | / |
| 29 | MVE20 料位计装配流水线 | SH-ZZX-08-25 | 台 | 1 | 1 | / |
| 30 | ILT 装配流水线 | / | 台 | 1 | 1 | / |
| 31 | 工缝电机装配流水线 | / | 台 | 1 | 1 | / |

由上表可知，项目生产设备实际用量与审批数量无重大变化。

主要工艺流程及产污环节:

2.5 主要工艺流程

工艺流程如下图所示:

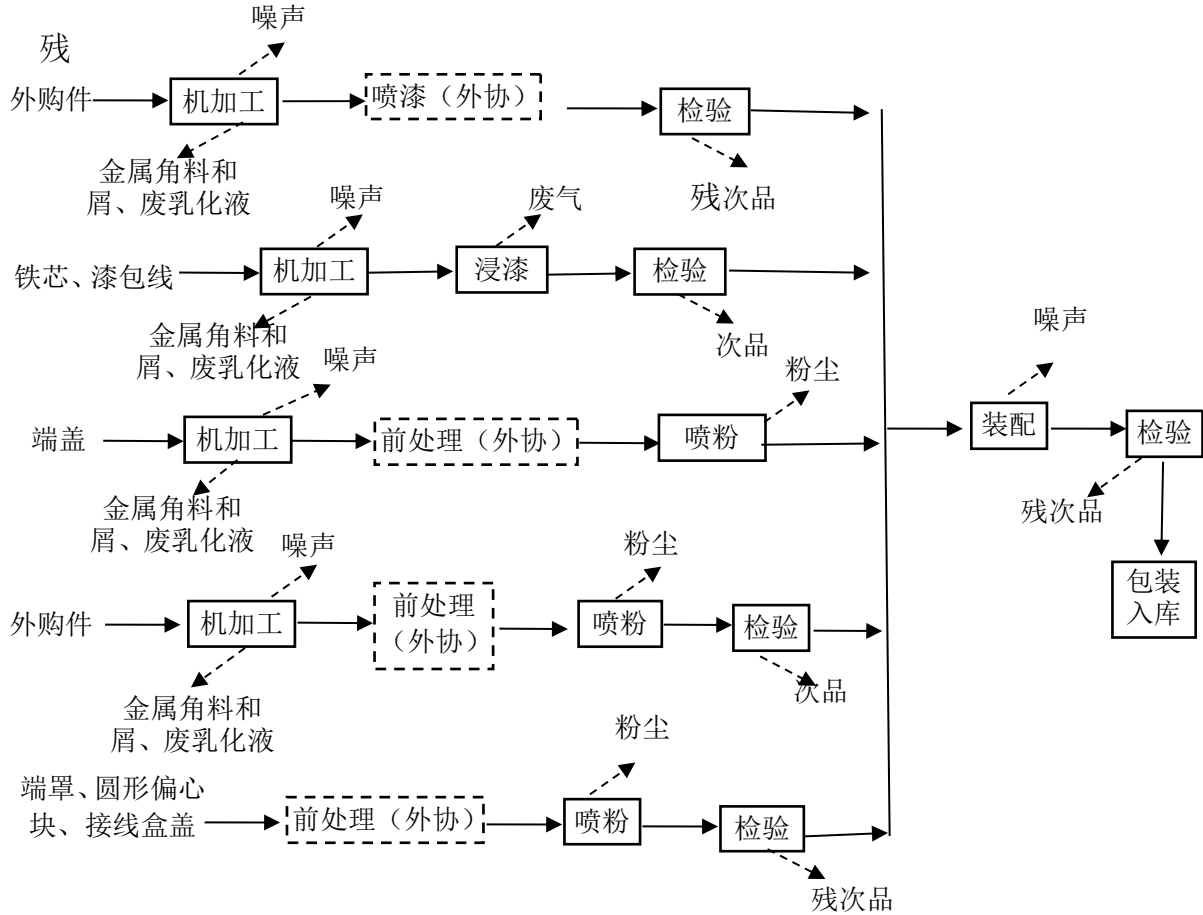


图 2-1 振动电机生产工艺流程图

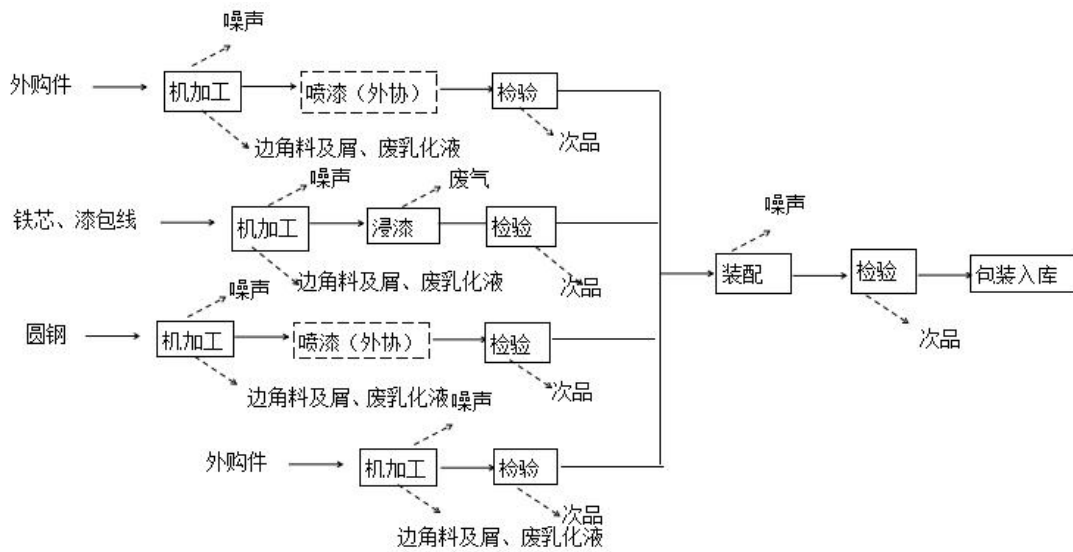


图 2-2 振动棒生产工艺流程图

生产工艺流程简述：

振动电机生产工艺流程说明：外购件经过机加工、外协喷漆后检验待用，铁芯、漆包线经过机加工、浸漆处理、检验后待用，端盖经过机加工、检验、外协前处理、喷粉固化后待用，外购件经过机加工、外协前处理、喷粉固化、检验后待用，端罩、圆形偏心块、接线盒盖经过外协前处理、喷粉固化、检验后待用，将上述加工后的各零配件进行装配成为振动电机，检验合格后即可包装入库。

振动棒生产工艺流程说明：外购件经过机加工、外协喷漆处理后检验待用，铁芯、漆包线经过机加工、浸漆处理、检验后待用，圆钢经过机加工、外协喷漆处理后检验待用，外购件经过机加工检验后待用，将上述加工后的零配件进行装配成为振动棒，检验合格后即可包装入库。

主要工艺说明：

(1) 机加工

将轴承、机座以及端盖等外购通过车、铣、钻、磨等工序，将外购件加工成符合要求的产品。

(2) 浸漆

在铁芯、漆包线定子加工过程中，将绕好线的产品进入浸漆成套设备，该设备采用“热气流—真空—热气流”干燥工艺，使定子线圈在漆缸内连续完成，吊篮进入缸内后首先进行预烘，预烘温度一般在 100-120℃，预热后稍加冷却进入真空浸漆工位，浸漆时间可调节，浸漆结束后，系统解除真空，回漆至真空贮漆罐，回完后工件在浸漆缸内滴漆，滴漆完成进入烘干固化工位，烘道内温度可调节，一般在 170℃左右，浸漆工序历时 4 个小时左右，从浸漆到烘干整个过程均在密闭的条件下完成。

(3) 喷粉固化

将加工好的外购件或端盖、端罩、圆形偏心块、接线盒盖先进行前处理，随后进入静电喷涂设备，利用静电喷涂设备把塑粉喷涂到部件表面，在静电作用下，粉末均匀的吸附于工件表面，形成粉状的涂层，静电喷涂在喷粉室内进行，喷粉室与粉末回收装置连通，喷粉室内形成一个负压区，没有被工件吸附的过量粉末，在喷粉室负压力作用下进入粉末回收装置，再送到喷枪进行喷涂，形成粉末闭循环使用系统，正常工况下，粉末基本不会从喷粉室溢出。喷粉后的工件进入恒温干燥箱加热干燥使刚喷在工件的塑粉能牢固地粘附在工件上。

(4) 检验

该工序为检验经过相应加工处理的各部件是否合格，合格后即可入库。

(5) 装配

将各处理完成后的各部件进行组装整合。

(6) 前处理工艺

喷涂前各部件需进行前处理，包括碱洗和磷化处理，这些工序均外协进行。

项目实际工艺流程与审批工艺流程基本一致。

2.6 主要污染因子

(1) 固废：主要为机加工过程中产生的金属边角料，布袋除尘产生的喷塑粉尘收尘，检验工序产生的次品，废原料桶、废漆、废乳化液以及职工的生活垃圾。

综上，本项目实际生产设备、生产工艺、原辅材料和平面布置与环评审批基本一致，不属于重大变动情形。

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

3.1 固废

项目固废主要为机加工过程中产生的金属边角料，布袋除尘产生的喷塑粉尘收尘，检验工序产生的次品，废原料桶、废漆、废乳化液以及职工的生活垃圾。

金属边角料、残次品收集后贮存在室内出售给物资公司综合利用；喷塑粉尘收尘收集后回用于喷塑生产；废原料桶、废漆分别经密封桶收集，废乳化液经密封桶收集后贮存在室内由卧龙电气驱动集团股份有限公司委托绍兴市上虞众联环保有限公司处置；生活垃圾经袋装收集后由卧龙集团后勤统一清运处置。

表 3-1 项目固体废物分析结果汇总表

| 序号 | 固废名称 | 属性 | 废物代码 | 环评预计产生量 (t/a) | 实际产生量 (t/a) | 处置单位 |
|----|---------|------|--------------------|---------------|-------------|---------------|
| 1 | 金属边角料和屑 | 一般固废 | -- | 7 | 5.7 | 物资公司 |
| 2 | 残次品 | 一般固废 | -- | 3 | 2.6 | 物资公司 |
| 3 | 粉尘 | 一般固废 | -- | 1.24 | 1.02 | 企业回用于喷塑生产 |
| 4 | 废原料桶 | 危险废物 | HW49 900-041-49 | 0.1 | 0.08 | 绍兴市上虞众联环保有限公司 |
| 5 | 废漆 | 危险废物 | HW12 900-252-12 | 1 | 0.82 | |
| 6 | 废乳化液 | 危险废物 | HW09 900-006-09 | 0.984 | 0.81 | |
| 7 | 废活性炭 | 危险废物 | HW49 900-041-49 | 0.2 | 0 | / |
| 8 | 生活垃圾 | 一般固废 | -- | 63.3 | 63.3 | 卧龙集团后勤 |
| 合计 | | | | 76.824 | 74.53 | / |

说明：本项目浸漆工序废气原采用活性炭吸附装置处理，现已改为“催化燃烧”废气处理系统处理，故不再产生废活性炭。

3.2 验收监测期间生产工况记录

据现场踏勘和企业提供资料，监测两天企业振动电机的生产负荷均为 81.6%，、振动棒的生产负荷均为 82.5%，满足验收监测工况（>75%）要求。企业工况证明详见附件五。

表 3-2 企业验收监测期间生产工况记录表

| 产品名称 | 批复产量 | 8月17日 | | 8月18日 | |
|------|--------|-------|-------|-------|-------|
| | | 实际产量 | 生产负荷 | 实际产量 | 生产负荷 |
| 振动电机 | 18万台/年 | 490台 | 81.6% | 490台 | 81.6% |
| 振动棒 | 2万台/年 | 55台 | 82.5% | 55台 | 82.5% |

备注：该项目年工作时间为 300 天，统计量为浸漆设备台数

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 环评主要结论

浙江省环境保护科学设计研究院编制的《绍兴欧力-欧龙振动机械有限公司厂区整体搬迁项目环境影响报告表》（2011年8月）的主要结论如下：

绍兴欧力-欧龙振动机械有限公司厂区整体搬迁项目位于上虞市人民西路1801号。项目用地性质属于工业用地，符合国家和地方产业政策；项目在生产过程中产生的污染物较少，符合清洁生产要求；项目实施后，企业产生的各类污染物经治理后均能达标排放；项目污染物排放具体指标应由建设单位向环保管理部门申购获得，符合污染物总量控制原则；企业排放的污染物对周围环境影响较小，项目建成后可维持区域环境质量现状。建设项目符合环保审批各项原则，从环保角度而言，建设项目在拟建地实施是可行的。

4.2 审批部门审批决定

上虞市环境保护局（虞环审[2011]181号）对该项目的环评批复主要内容如下：

根据环境影响报告中的结论及建议，原则同意该项目在上虞市人民西路1801号拟选址（租用浙江卧龙控股集团有限公司厂房）建设，产品方案及生产工艺按环评报告确认的内容实施。建设单位须按环评报告及本批文中提出的要求，认真落实污染防治措施，严格执行环保“三同时”制度。

一、严格实行雨污分流的排水体制，雨水进入雨水管道，生活污水须经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-96）三级标准后排入市政污水管网，严禁排入内河水域。

二、车间内安装排风扇，加强车间通风，保持车间空气洁净，改善职工操作环境。优化废气收集处理方案，喷塑粉尘、浸漆废气须经有效收集处理达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准后排放。

三、按环评报告确定的噪声防治措施，优化厂区平面布置，选用低噪声设备，对高噪声设备采取有效的减震隔声消音等降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。禁止夜间生产，避免噪声扰民。

四、工业固废须分类收集，妥善处置。废活性炭、废乳化液等危险废物的收集和贮存应按照国家《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中的有关要求，并须委托有资质单位处理。生活垃圾须委托环卫部门及时清运。

五、推行清洁生产，采用先进生产工艺、设备，提高自动化控制水平，减少污染物产生。

六、严格实行污染物总量控制，项目实施后污染物年排放总量核定为：废水（接入污水处理厂考核量）：废水量 ≤ 0.270 万吨/年、CODcr ≤ 0.73 吨/年、氨氮 ≤ 0.081 吨/年，其他特征污染物控制在环评指标内。

七、该项目仅限于绍兴欧力-卧龙振动机械有限公司厂区在整体搬迁。

八、项目竣工后，须报经我局验收。

上虞市环境保护局
二〇一一年八月十六日

表五 “三同时”执行情况及环评批复落实情况

| 表 5-1 “三同时”执行情况及环评批复落实情况 | | |
|--------------------------|--|--|
| 序号 | 主要环评审批意见 | 落实情况 |
| 1 | 严格实行雨污分流的排水体制，雨水进入雨水管道，生活污水须经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-96）三级标准后排入市政污水管网，严禁排入内河水域。 | / |
| 2 | 车间内安装排风扇，加强车间通风，保持车间空气洁净，改善职工操作环境。优化废气收集处理方案，喷塑粉尘、浸漆废气须经有效收集处理达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准后排放。 | / |
| 3 | 按环评报告确定的噪声防治措施，优化厂区平面布置，选用低噪声设备，对高噪声设备采取有效的减震隔声消音等降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。禁止夜间生产，避免噪声扰民。 | / |
| 4 | 工业固废须分类收集，妥善处置。废活性炭、废乳化液等危险废物的收集和贮存应按照国家《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中的有关要求，并须委托有资质单位处理。生活垃圾须委托环卫部门及时清运。 | 已落实。 金属边角料、残次品收集后贮存在室内出售给物资公司综合利用；喷塑粉尘收尘收集后回用于喷塑生产；废原料桶、废漆分别经密封桶收集后贮存在室内出售给原厂家回收利用；废乳化液经密封桶收集后贮存在室内委托有资质单位处置；生活垃圾经袋装收集后由卧龙集团后勤统一清运处置。 |
| 5 | 推行清洁生产，采用先进生产工艺、设备，提高自动化控制水平，减少污染物产生。 | 已落实。 已推行清洁生产，采用先进生产工艺、设备，提高自动化控制水平，减少了污染物产生。 |
| 6 | 严格实行污染物总量控制，项目实施后污染物年排放总量核定为：废水（接入污水处理厂考核量）：废水量≤0.270万吨/年、CODcr≤0.73吨/年、氨氮≤0.081吨/年，其他特征污染物控制在环评指标内。 | / |

表六 验收结论及建议

结论：

绍兴欧力-欧龙振动机械有限公司厂区整体搬迁项目基本按照环保主管部门的要求，在该项目建设中采取了相应的环保措施，基本执行了“三同时”规定。

1 固废

项目固废主要为机加工过程中产生的金属边角料，布袋除尘产生的喷塑粉尘收尘，检验工序产生的次品，废原料桶、废漆、废乳化液以及职工的生活垃圾。

金属边角料、残次品收集后贮存在室内出售给物资公司综合利用；喷塑粉尘收尘收集后回用于喷塑生产；废原料桶、废漆分别经密封桶收集后贮存在室内出售给原厂家回收利用；废乳化液经密封桶收集后贮存在室内委托有资质单位处置；生活垃圾经袋装收集后由卧龙集团后勤统一清运处置。

综上所述，项目固废可得到妥善处置，符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单（环保部公告 2013 年第 36 号）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（环保部公告 2013 年第 36 号）的相关要求。

2 结论

绍兴欧力-欧龙振动机械有限公司厂区整体搬迁项目实际产生的固废做到分类收集，妥善处理。环评审批意见基本落实，本项目基本符合建设项目竣工环境保护验收条件。

3 建议

（1）企业应加强日常管理和环境风险防范，建立健全各项环保规章制度，和岗位责任制，设置专门的环保管理机构，规范环保台账系统，建立环境监督员制度，落实专职环保技术人员。

（2）积极推行清洁生产，提高原辅材料的使用效率，降低能耗物耗，加强对员工环保宣传和教育，增强环保意识。

（3）进一步完善危废堆场标识标牌等。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：绍兴市上虞智博环保技术咨询服务服务有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

| | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|------------|----------|------------------------------|---------------|------------|--------------|--------------|---|------------------|-------------|--------------|----------------|-----------|
| 建设项目 | 项目名称 | | 厂区整体搬迁项目 | | | 项目代码 | | 虞经信投资[2011]125号 | | 建设地点 | | 绍兴市上虞区道墟街道五四村 | |
| | 行业类别（管理名录） | | 二十七、电气机械和器材制造业-其他 | | | 建设性质 | | <input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 现状评价 | | | | | |
| | 设计生产能力 | | 年产 18 万台振动电机、2 万台振动棒 | | | 实际生产能力 | | 年产 18 万台振动电机、2 万台振动棒 | | 环评单位 | | 浙江省环境保护科学设计研究院 | |
| | 环评文件审批机关 | | 上虞市环境保护局 | | | 审批文号 | | 虞环审（2011）181号 | | 环评文件类型 | | 环境影响报告表 | |
| | 开工日期 | | 2011年9月 | | | 竣工日期 | | 2011年12月 | | 排污许可证申领时间 | | / | |
| | 环保设施设计单位 | | / | | | 环保设施施工单位 | | / | | 本工程排污许可证编号 | | / | |
| | 验收单位 | | 绍兴欧力-欧龙振动机械有限公司、绍兴市生态环境局上虞分局 | | | 环保设施检测单位 | | / | | 验收检测时工况 | | 81.6、82.5% | |
| | 投资总概算（万美元） | | 1325 | | | 环保投资总概算（万元） | | 25 | | 所占比例（%） | | 0.3 | |
| | 实际总投资（万美元） | | 1325 | | | 实际环保投资（万元） | | 33 | | 所占比例（%） | | 0.4 | |
| | 废水治理（万元） | | 5 | 废气治理（万元） | 16 | 噪声治理（万元） | 10 | 固体废物治理（万元） | 2 | 绿化及生态（万元） | / | 其他（万元） | / |
| | 新增废水处理设施能力 | | / | | | 新增废气处理设施能力 | | / | | 年平均工作时 | | 2400小时/年 | |
| | 运营单位 | | 绍兴欧力-欧龙振动机械有限公司 | | | 运营单位社会统一信用代码 | | 913306007154867100 | | 验收时间 | | 2019年8月 | |
| 污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填） | 污染物 | 原有排放量(1) | 本期工程实际排放浓度(2) | 本期工程允许排放浓度(3) | 本期工程产生量(4) | 本期工程自身削减量(5) | 本期工程实际排放量(6) | 本期工程核定排放总量(7) | 本期工程“以新带老”削减量(8) | 全厂实际排放总量(9) | 全厂核定排放总量(10) | 区域平衡替代削减量(11) | 排放增减量(12) |
| | 废水 | | | | | | | | | | | | |
| | 化学需氧量 | | | | | | | | | | | | |
| | 氨氮 | | | | | | | | | | | | |
| | 石油类 | | | | | | | | | | | | |
| | 废气 | | | | | | | | | | | | |
| | 二氧化硫 | | | | | | | | | | | | |
| | 烟尘 | | | | | | | | | | | | |
| | 工业粉尘 | | | | | | | | | | | | |
| | 氮氧化物 | | | | | | | | | | | | |
| | 工业固体废物 | | | | | 0.002 | 0.002 | 0 | 0 | | 0 | 0 | |
| 与项目有关的其他特征污染物 | VOCs | | | | | | | | | | | | |

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；锌排放量——千克/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。

绍兴欧力-欧龙振动机械有限公司厂区整体搬迁项目 固废竣工环境保护验收函审意见

2019年9月25日,受绍兴欧力-欧龙振动机械有限公司委托,就厂区整体搬迁项目固废竣工环境保护验收进行函审。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目(固废部分)进行验收。三名专家审阅了建设单位关于该项目竣工环境保护设施执行情况工作总结和绍兴市上虞智博环保技术咨询服务公司编制的《绍兴欧力-欧龙振动机械有限公司厂区整体搬迁项目竣工环境保护验收监测报告表(固废)》等相关资料,经认真讨论并质询后,形成如下函审意见:

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

绍兴欧力-欧龙振动机械有限公司成立于1999年6月30日,是一家专业生产振动电机、振动棒的生产型企业,原址位于绍兴市上虞区曹娥街道工业园区,后因公司发展需要,厂区整体搬迁至绍兴市上虞区人民西路1801号,租用浙江卧龙控股集团有限公司厂房,采用机加工、喷塑、浸漆、组装等技术,购置数控车床、钻床、立式加工中心、综合测试台等设备,实施厂区整体搬迁项目。

(二)建设过程及环保审批情况

企业于2011年8月委托浙江省环境保护科学设计研究院编制了《绍兴欧力-欧龙振动机械有限公司厂区整体搬迁项目环境影响报告表》,并于2011年8月16日通过原上虞市环境保护局审批,审批文号为:虞环审(2011)181号。项目于2011年9月开工建设,2011年12月投入试生产,目前已经正常运行。

(三)投资情况

项目实际总投资1325万美元,环保投资33万元。

(四)验收范围

验收范围为项目环境影响报告表和环评审批文件确定的绍兴欧力-欧龙振动机械有限公司厂区整体搬迁项目。

二、工程变动情况

本项目实施后企业实际生产设备、生产工艺、原料和平面布置与环评审批基本一致,不属于重大变动情形。相关设备、原料、工艺和平面布置等详见竣工环境保护验收监测报告表。

三、环境保护设施建设情况

项目固废主要为机加工过程中产生的金属边角料,布袋除尘产生的喷塑粉尘

收尘，检验工序产生的次品，废原料桶、废漆、废乳化液以及职工的生活垃圾。

金属边角料、残次品收集后贮存在室内出售给物资公司综合利用；喷塑粉尘收尘收集后回用于喷塑生产；废原料桶、废漆分别经密封桶收集，废乳化液经密封桶收集后贮存在室内由卧龙电气驱动集团股份有限公司委托绍兴市上虞众联环保有限公司处置；生活垃圾经袋装收集后由卧龙集团后勤统一清运处置。

四、环境保护设施调试效果

2019年8月17~18日，绍兴市中测检测技术股份有限公司对该项目进行了现场监测，验收监测两天期间，企业振动电机的生产负荷均为81.6%、振动棒的生产负荷均为82.5%。由绍兴市上虞智博环保技术咨询服务股份有限公司编制了项目固废竣工环境保护验收监测报告表。验收监测报告表中的主要结果如下：

经调查，金属边角料、残次品收集后贮存在室内出售给物资公司综合利用；喷塑粉尘收尘收集后回用于喷塑生产；废原料桶、废漆分别经密封桶收集，废乳化液经密封桶收集后贮存在室内由卧龙电气驱动集团股份有限公司委托绍兴市上虞众联环保有限公司处置；生活垃圾经袋装收集后由卧龙集团后勤统一清运处置。

五、工程建设对环境的影响

根据调查，企业产生的各类固废均得到妥善处置。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，不存在验收不合格情形。

绍兴欧力-欧龙振动机械有限公司厂区整体搬迁项目，在建设中基本执行了环保“三同时”规定，验收资料基本齐全，环境保护措施基本落实，专家组同意在完成后续工作要求后绍兴欧力-欧龙振动机械有限公司厂区整体搬迁项目通过固废竣工环境保护验收。

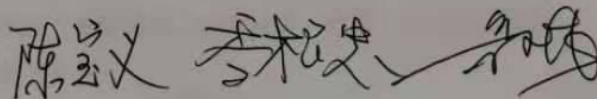
七、后续要求

1、进一步加强对一般固废和危险废物的规范化收集、贮存和处置工作，防止二次污染。

2、进一步完善环境管理制度和各项操作规程并上墙，应完善相应标识标牌和一般固废及危险废物的处置记录台账。

3、完善验收资料。

专家组：



2019年9月25日